

APOLLO 100 e APOLLO 300 SALDATRICI ad IMPULSO

Macchine automatiche, altamente produttive, per la saldatura di teli spalmati in PVC, coperture solari e Soltis® ecc. **Apollo 300 e 100** sono in grado di saldare automaticamente due teli sovrapponendoli tra di loro, oppure di creare la tasca laterale usata come rinforzo o supporto per la messa in opera del banner oppure ancora di applicare delle bande di rinforzo.

L'elemento riscaldante che permette la saldatura lavora con un nuovo principio: la **tecnologia ad impulso** (non barra ad alta frequenza) che permette saldature perfette e precise senza pieghe e non danneggia il materiale. Un sottile elemento in metallo, rivestito in teflon, viene riscaldato e pressato sul materiale trasmettendo il riscaldamento.

Il ciclo di saldatura viene eseguito in modo automatico sull'intera lunghezza, rispettivamente di 3 e 1,1 metri.



APOLLO 100 & 300 are Automatic Impulse Welding Machine to weld sunscreen fabrics, Soltis® and PVC.

The average hem pocket folding and welding and compressing time is approx 25 sec. The screen fabric is put under the welding bars and the upper welding bar comes down and the welding and cooling down process starts.

After starting the system, the cycle passes by automatically.

The machine can be used for hem-pockets, reinforcements or hot melt tapes, joining, batten welding and welding header profiles. The small machine has 2 lateral extension tables (2 meters on both sides) as standard for the rolls supporting.

Caratteristiche tecniche :

- Larghezza utile di lavoro 3000 o 1100 mm
- Larghezza banda saldante 14 mm
- Pressione di lavoro 10 N per cm
- Battuta di riferimento regolabile da 27 a 65 mm (profondità) o facilmente rimovibile per lavorazioni libere.
- Durata ciclo completo circa 25 secondi
- Telaio interamente saldato e verniciato a polvere; dimensioni del nucleo: L 1400 x P 80 x H 1400 mm
- Piano di lavoro realizzato robusto materiale antigraffio
- Pinza pneumatica per il bloccaggio del materiale durante la fase di saldatura
- Elemento saldante ricoperto con film protettivo in Teflon
- Barra saldante superiore completa di pistoni di sollevamento, frizioni di allineamento, molle di bilanciamento, ecc
- **Unità di controllo ad impulso per uniforme distribuzione della temperatura** sulla barra saldante
- Quadro elettrico di controllo (tramite PLC) fornito di : timer di regolazione per tempi di riscaldamento e raffreddamento, pulsanti di azionamento ed interruttore principale.
- Altezza piano di lavoro 100 cm (+/- 3 cm)
- Supporti laterali di 2 mt per estensione piano di appoggio
- Necessita di collegamento a circuito aria compressa (6 Bar)
- Alimentazione 400 V trifase(*) 50/60 Hz max 25 A (*) E' possibile richiedere APOLLO 100 in versione Monofase 230 V (senza variazioni di prezzo)
- Consumo: circa 5,5 kW per APOLLO 100, circa 10 kW per APOLLO 300

Technical Specifications :

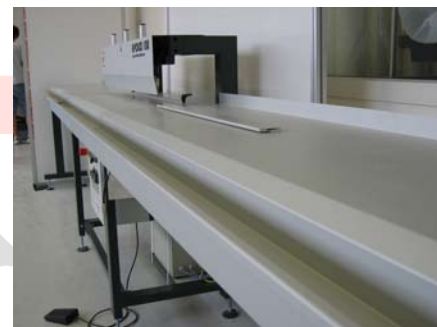
- Working width 3000 or 1100 mm (net reach of welding)
- Overlap 14 mm
- Working pressure 10 N per cm
- Adjustable stopper from 27 to 60 mm (depth)
- Working Time about 25 seconds
- Welded steel frame coating, suited for construction of a fixed lower and a pneumatic upper bar.
- Adjustable length stop on working table at the back side of the welding bar
- Alu front supports to supply the fabrics in rolls (max Ø 200mm)
- Fixed welding bar integrated in the working table, equipped with a flat heating band (14 x 0,25mm) heat resisting Teflon tape.
- Pneumatic operated upper welding bar, mounted on a welded steel bridge construction. Complete with 3 pneumatic cylinders and safety device for finger protecting.
- Integrated cooling system for the welding bars (for long cycles of job)
- **Impulse transmitter to grant homogeneous temperature of welding bar;** control cabinet with timers, foot pedal control, PLC controller, main switch, power supply.
- Working height 100 cm (+/- 3 cm)
- Dimensions: L 1400 x P 80 x H 1400 mm (without extensions, add 2 meters both sides)
- Electrical Requirements 400 V 3PH* 50/60 Hz max 25 A (Only "APOLLO 100" 230 V - 1PH on demand, without prices modifications)
- Max Power consumption: about 5,5 kW for APOLLO 100, about 10 kW per APOLLO 300

Macchinario costruito in ottemperanza alle norme CE. Machinery manufactured according to CE standards.



La **tecnologia ad impulso** si pone come una grossa e sostanziale alternativa alle tecnologie ad alta frequenza, ad ultrasuoni o ad aria calda per la saldatura dei teli in PVC. Questo tecnologia offre svariati vantaggi rispetto alle soluzioni "tradizionali" fino ad oggi utilizzate : è possibile realizzare una **saldatura fino a ben 3,40 metri** senza giunzioni e con un **tempo ciclo molto corto** e **costi contenuti**, sia d'esercizio che di impianto. E' molto facile cambiare l'ampiezza della saldatura ed i **costi di manutenzione sono ridotti al minimo**. Allo stesso modo possono essere trattati anche materiali con Teflon o silicone. Contrariamente alla saldatura ad alta frequenza, la saldatura ad impulso **non è pericolosa o dannosa per l'uomo né per l'ambiente** (nessuna emissione di campi elettromagnetici), oltre ad operare con un **consumo di corrente contenuto**.

The **impulse welding technique** is a new alternative for high frequency, hot-air or ultrasonic welding to weld hem pockets, to join fabrics or to make batten welds. The cycle time is short and the price is very favorable. With this technology You don't have dangerous irradiations (high frequency), no electromagnetic troubles on the main supply (high frequency) and you have the same result at a lower energy consumption and a chipper price than the high frequency!!



Apollo 300
Anteprima

Impulse Welding Machines

